

扭矩标准机

— 00Tpac wafiteart vialMinkst —

2009-10-09 发布

2009-10-09 发布

国家质量监督检验检疫总局

扭扭秤

JJG 769—2009

分册 769—1007

扭扭秤

扭扭秤

Torque Standard

扭扭秤 (第 1 部分)

1. 扭扭秤

2009 年 12 月 1 日批准

2010 年 4 月 9 日起施行

起草人

2010 年 4 月 9 日起施行

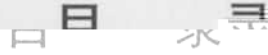
归口单位：全国质量标准化技术委员会

起草单位：中国计量科学研究院

起草单位：中国计量科学研究院



扭矩扳手检定规程



2 引用文献

2.1 JJG 104

JJG 104 扭矩扳子的检定规程

2.2 JJG 105 扭矩扳子的检定规程

2.3 JJG 106 扭矩扳子的检定规程

2.4 检定条件

2.5 检定方法

2.6 检定结果

附录A 扭矩扳子检定结果通知书内容格式

A.1 通知书内容



ρ_0 —— 硅吸材料密度, kg/m³;

ρ_1 —— 硅吸成天比。

注: 硅吸成天比是指硅吸成天比与硅吸成天比之和的相对误差, 不包括因天比误差引起的误差。



量器具室

量器具室

包括：首次检定后持续检定使用中的

量器具室

在检定中室温波动量不得超过
±0.5℃的检定设备

国家计量标准器具及国家计量基准器具
的检定设备



一致。

... ..

时间

... ..

27



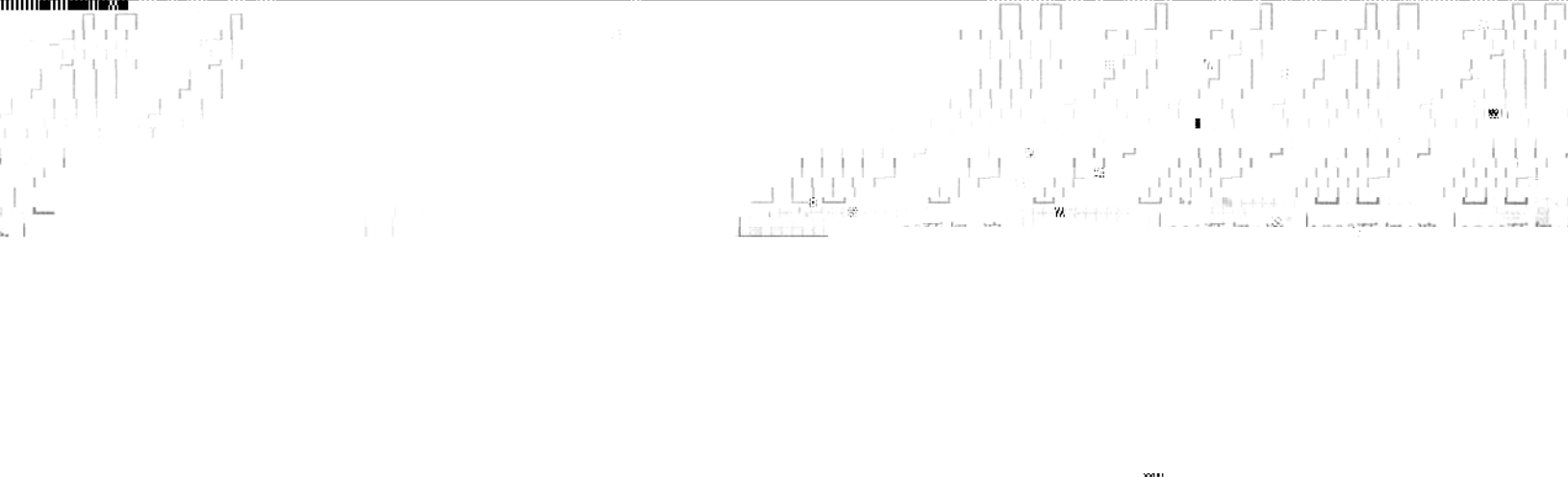
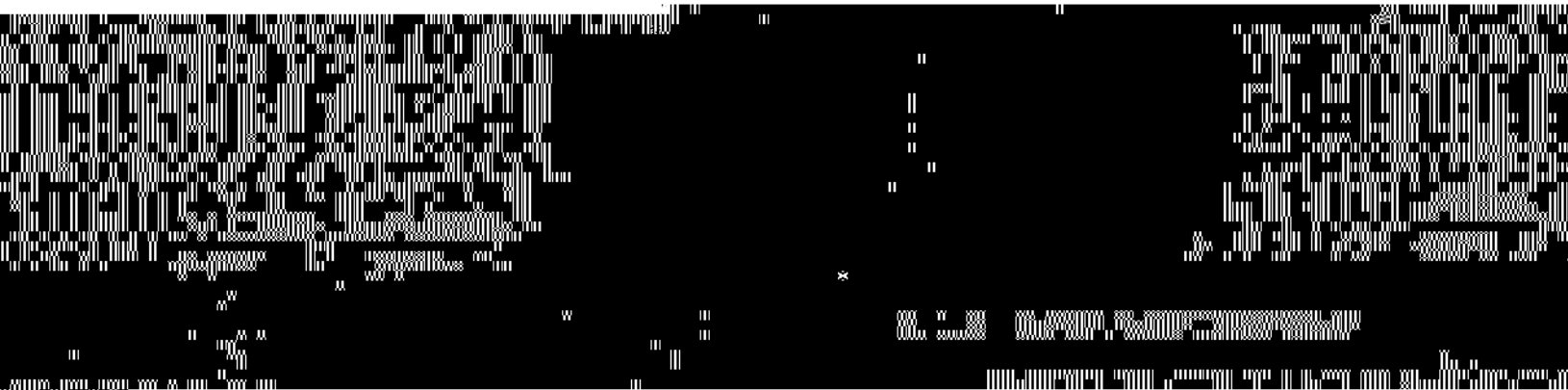
6.3 检定结果的处理

按本规程检定合格的扭矩标准机发给检定证书, 并在检定证书中给出扭矩值的扩展不确定度 (包含因子 $k=2$)。对于检定不合格的扭矩标准机发给检定结果通知书, 并

说明不合格原因。

6.4 检定周期

扭矩标准机的检定周期为 1 年。



JJG 1074-2009

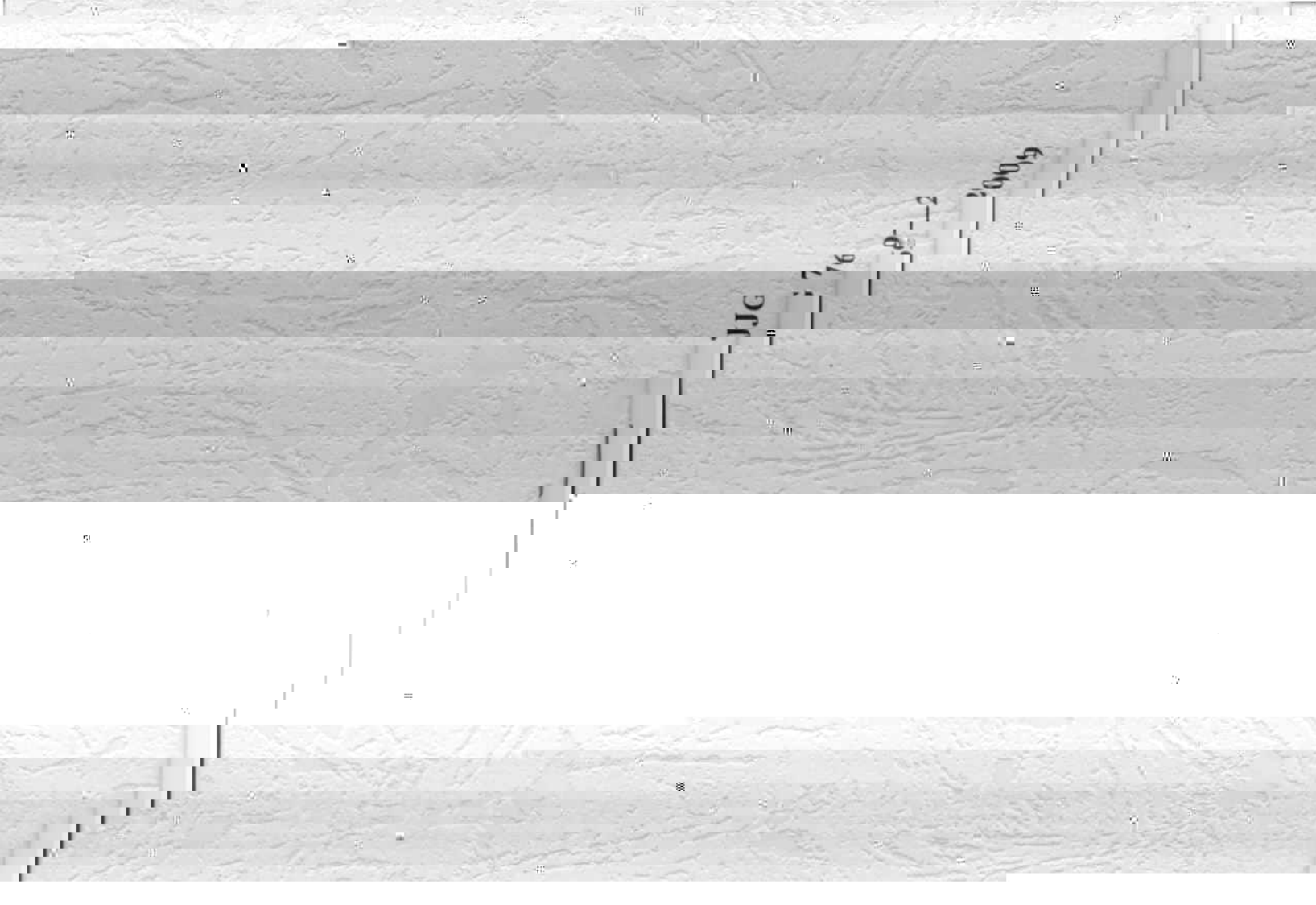
技术指标

8

9

10





国家计量检定规程

JJG 1000-2000

国家质量监督检验检疫总局

